



LABORATORIOS VALMOR, C.A.

Av. Bolívar, Nº 242, Edificio Valmorca

J-07002946-3

**Jefe de Productos**

Aylen J Aure

**Contacto:** 0274-2212324 , Fax 0274-2212075

aaure@valmorca.com.ve

[www.valmorca.com.ve](http://www.valmorca.com.ve)

## Pentavival P.S.M.

### Composición

Tiamina Clorhidrato (vitamina B1).....	100 mg
Riboflavina Anhidra (vitamina B2).....	30 mg
(Equivalente a 41mg de Riboflavina 5 Fosfato Sódico Dihidratada)	
Piridoxina Clorhidrato (vitamina B6).....	20 mg
Cianocobalamina (vitamina B12).....	70 mcg
Niacinamida.....	400 mg
Ácido Fólico.....	0,35 mg
Pantotenato de Calcio.....	125 mg
Hierro.....	1 mg
(Equivalente a 4,74 mg de Hierro Citrato Amoniacal)	
Glicerofosfato Calcio.....	200 mg
Glicerofosfato Potasio.....	25 mg
Cloruro de Magnésio.....	50 mg
Colina Cloruro.....	300 mg
Sacarosa .....	40 g
Vehículo c.s.p.....	100 mL



### Descripción e indicaciones

En trastornos digestivos, nerviosos, de la piel,metabólicos y anemias.  
Como reconstituyente y estimulante del apetito, del sistema circulatorio y muscular.Deficiencia del complejo B en general, Cálcio,Fósforo, Magnesio y desequilibrio hidroelectrolítico

### Vía de Administración y dosificación:

Oral

### Forma farmacéutica:

Solución Oral

### Efecto terapéutico:

Anabolizante no hormonal,Reconstituyente,Suplemento nutricional minerales,Suplemento nutricional

vitamínico

**Especies:**  

**Presentaciones:**

120 mL

**Tiempo de retiro:**

No Aplica

**Contraindicaciones:**

No Aplica

**Nro. Registro S.A.S.A.:** M.F. 13.140

**Nro. Registro I.N.S.A.I.** En trámite