



LABORATORIOS VALMOR, C.A.  
 Av. Bolívar, N° 242, Edificio Valmorca  
 J-07002946-3

**Jefe de Productos**

Ayllen J Aure

**Contacto:** 0274-2212324 , Fax 0274-2212075

aaure@valmorca.com.ve

www.valmorca.com.ve

## Pentavival Solución Oral

### Composición

|  |         |
|--|---------|
| Tiamina Clorhidrato (vitamina B1).....                           | 100 mg  |
| Riboflavina Anhidra (vitamina B2).....                           | 30 mg   |
| (Equivalente a 41mg de Riboflavina 5 Fosfato Sódico Dihidratada) |         |
| Piridoxina Clorhidrato (vitamina B6).....                        | 20 mg   |
| Cianocobalamina (vitamina B12).....                              | 70 mcg  |
| Niacinamida.....   | 396 mg  |
| Ácido Fólico.....  | 0,35 mg |
| Pantotenato de Calcio.....                                       | 125 mg  |
| Hierro.....  | 1 mg    |
| (Equivalente a 3,57 mg de Hierro Citrato Amoniacal)              |         |
| Glicerofosfato de  |         |
| Calcio.....  | 200 mg  |
| Glicerofosfato de  |         |
| Potásio.....   | 25 mg   |
| Cloruro de   |         |
| Magnésio.....  | 50 mg   |
| Colina Cloruro.....  | 300 mg  |
| Vehículo c.s.p.....  | 100 mL  |



### Descripción e indicaciones

En trastornos digestivos, nerviosos, de la piel, metabólico y anemias..

Como reconstituyente y estimulante del apetito del sistema circulatorio y muscular. Deficiencias del complejo B en general, calcio, fósforo, magnesio y desequilibrio hidroelectrolítico. Aumenta la producción lechera, la postura y engorde de pollos.

### Vía de Administración y dosificación:

Oral

### Forma farmacéutica:

Solución Oral

**Efecto terapéutico:**

Anabolizante no hormonal, Reconstituyente, Suplemento nutricional minerales, Suplemento nutricional vitamínico

**Especies:****Presentaciones:**

1000 mL, 3,75 L

**Tiempo de retiro:**

No Aplica

**Contraindicaciones:**

No Aplica

**Nro. Registro S.A.S.A.:** M.F. 3.682

**Nro. Registro I.N.S.A.I.** En tramite